

## 4LAC® 10H20500 HG

Acrylonitrile Butadiene Styrene

4Plas

### Описание материалов:

4LAC 10H20500 HG is a Standard Flow Heat Stabilised High Gloss ABS

| Главная Информация                                 |                          |                   |                 |
|--|--------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка  | Стабилизатор тепла       |                   |                 |
| Характеристики                                     | Подсветка                |                   |                 |
|  | Термическая стабильность |                   |                 |
| Метод обработки                                    | Литье под давлением      |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение     | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность  | 1.04                     | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Механические                                       | Номинальное значение     | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C)                           | 2600                     | MPa               | ISO 527-2/5     |
| Tensile Stress (Break, 23°C)                       | 43.0                     | MPa               | ISO 527-2/5     |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C)                | 3.0                      | %                 | ISO 527-2/5     |
| Воздействие  | Номинальное значение     | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                        | 15                       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Тепловой   | Номинальное значение     | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 97.0                     | °C                | ISO 75-2/B      |
| Викат Температура размягчения                      | 108                      | °C                | ISO 306/B       |
| Электрический                                      | Номинальное значение     | Единица измерения | Метод испытания |
| Comparative Tracking Index                         | 400                      | V                 | IEC 60112       |
| Воспламеняемость                                   | Номинальное значение     | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm)                            | HB                       |                   | UL 94           |
| Инъекция   | Номинальное значение     | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                                  | 80.0                     | °C                |                 |
| Время сушки  | 2.0 - 4.0                | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность               | 0.10                     | %                 |                 |
| Температура обработки (расплава)                   | 190 - 230                | °C                |                 |
| Температура формы                                  | 50.0 - 60.0              | °C                |                 |
| Скорость впрыска                                   | Moderate-Fast            |                   |                 |
| Удерживающее давление                              | 50.0 - 100               | MPa               |                 |
| Screw Speed  | 200                      | rpm               |                 |

## Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 30 - 50 °C Back Pressure: Low

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

