

RAMSTER PF702

Polybutylene Terephthalate

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

UV STABILIZED , MEDIUM VISCOSITY PBT FOR INJECTION MOULDING APPLICATION.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
| Добавка | УФ-стабилизатор | | |
| Характеристики | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Средняя вязкость | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.30 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg) | 30 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow | 2.1 | % | ASTM D955 |
| -- | 2.1 | % | ISO 2577 |
| Поглощение воды | | | |
| Saturation | 0.60 | % | ASTM D570 |
| Saturated, 23°C | 0.60 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.20 | % | ASTM D570, ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2400 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Прочность на растяжение (Yield) | 60.0 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Fracture | 330 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 25 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 2300 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Flexural Strength | 90.0 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 55 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 4.5 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |

| | | | |
|------------------------|------|----|-------------------------|
| 0.45 MPa, not annealed | 160 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 60.0 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |
| Температура плавления | 225 | °C | ISO 11357-3, ASTM D3418 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Сопrotивление громкости | 1.0E+16 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | 30 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.20 | | IEC 60250 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (3.00 mm) | НВ | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения | 750 | °C | IEC 60695-2-12 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 120 | °C |
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050 | % |
| Задняя температура | 235 - 255 | °C |
| Средняя температура | 240 - 260 | °C |
| Передняя температура | 245 - 270 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 240 - 270 | °C |
| Температура формы | 70.0 - 90.0 | °C |
| Давление впрыска | 70.0 - 105 | MPa |
| Удерживающее давление | 30.0 - 105 | MPa |
| Back Pressure | 0.350 - 0.700 | MPa |
| Screw Speed | 60 - 90 | rpm |

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

