

CYCOLOY™ CY6310 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Flame retardant PC/ABS blend using non-brominated and non-chlorinated flame retardant systems, offering hydrolytic stability and excellent flow / impact balance for a wide variety of thin wall or large size applications including business equipment, enclosures, among others.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Гидролитически стабильный		
Используется	Бизнес-оборудование		
	Корпуса		
	Тонкостенные детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
250°C/2.16 kg	16	g/10 min	
260°C/2.16 kg	20	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	19.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.60	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.60	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2700	MPa	ASTM D638
--	2700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	50.0	MPa	ASTM D638

Break	51.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.2	%	ASTM D638
Yield	4.4	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	> 50	%	ASTM D638
Break	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2700	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2650	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	91.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	101	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	55	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰ (23°C)			
	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	600	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	50	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³ (23°C)			
	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	65.0	J	ASTM D3763
--	105	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	88.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	90.0	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	109	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 ¹⁵
--	111	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			
75°C	Pass		IEC 60695-10-2
95°C ¹⁶	Pass		

CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	85.0	°C	UL 746
RTI Imp	85.0	°C	UL 746
RTI Str	85.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	575	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		
0.750 mm, Testing by SABIC	V-2		
1.50 mm	V-0		
1.50 mm, Testing by SABIC	V-0		
2.30 mm	5VB		
2.30 mm, Testing by SABIC	5VB		
2.90 mm	5VA		
2.90 mm, Testing by SABIC	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	30	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	210 to 240	°C	
Средняя температура	230 to 270	°C	
Передняя температура	240 to 280	°C	
Температура сопла	230 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		

2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
16.	Approximate maximum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

