

LEXAN™ CFR7630 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN CFR7630 Polycarbonate (PC) resin is a non-filled resin, suitable for injection molding and extrusion. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating at 1.0 mm / 5VA rating at 3.0mm and is UV stabilized (F1 rating) providing additional weathering capability. LEXAN CFR7630 resin is available in transparent and opaque colors.

Главная Информация	
UL YellowCard	E207780-100922723
Добавка	УФ-стабилизатор
Характеристики	Без хлора
	Хорошая устойчивость к погоде
	Без брома
	Огнестойкий
Внешний вид	Доступные цвета Прозрачный/прозрачный
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	5.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.55 - 0.75	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.60 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.14	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.11	%	ISO 62
Уличная пригодность	f1		UL 746C

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- ¹	2500	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	68.0	MPa	ASTM D638
Yield	67.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	52.0	MPa	ASTM D638
Fracture	52.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	51	%	ASTM D638
Fracture	23	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2400	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	103	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	106	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	85	J/m	ASTM D256
23°C	100	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	66.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	131	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ¹³	131	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	120	°C	ASTM D648

1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹⁴	120	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	136	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	137	°C	ISO 306/B50
--	139	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (1.10 GHz)	2.79		ASTM ES7-83
Коэффициент рассеивания (1.10 GHz)	5.8E-3		ASTM ES7-83
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	875	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	45	%	ISO 4589-2
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания			Internal method
1000 μm	> 90.0	%	Internal method
2000 μm	> 89.0	%	Internal method
3000 μm	> 88.0	%	Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	266 - 288	°C	

Средняя температура	277 - 299	°C
Передняя температура	288 - 310	°C
Температура сопла	282 - 304	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 310	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	120*10*4 mm
14.	120*10*4 mm
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

