

CYCOLAC™ MG47 resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Multi-purpose, injection molding ABS providing a favorable balance of engineering properties.

Главная Информация		
UL YellowCard	E121562-101224646	E121562-101224647
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)	
	Flexural DMA (ASTM D4065)	
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)	
	Ножницы DMA (ASTM D4065)	
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)	
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)	
	Усталость при растяжении	
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)	
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	5.6	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	18	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2270	MPa	ASTM D638
--	2370	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	44.0	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	33.0	MPa	ASTM D638
Break	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			

Yield ⁴	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.6	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	24	%	ASTM D638
Break	25	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	70.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	70.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	26	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
23°C	320	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	22	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	30.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	94.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	80.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	81.0	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	99.0	°C	ASTM D1525 ¹³
--	98.0	°C	ISO 306/B50
--	100	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Дуговое сопротивление ¹⁴			
	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)			
	PLC 0		UL 746

Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0	UL 746
---	-------	--------

Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3	UL 746
--	-------	--------

Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3	UL 746
-----------------------------------	-------	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94
-------------------------	----	-------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Melt Viscosity (240°C, 1000 sec ⁻¹)	225	Pa·s	ASTM D3835
---	-----	------	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2 to 93.3	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Время сушки, максимум	8.0	hr
-----------------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
--------------------------------------	------	---

Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%
-----------------------------	----------	---

Задняя температура	188 to 210	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	204 to 227	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	216 to 238	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	218 to 260	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	218 to 260	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	48.9 to 71.1	°C
-------------------	--------------	----

Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
---------------	----------------	-----

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm
-----------------------------------	----------------	----

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
14.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

