

Versaflex™ GP 2810-60N

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versaflex™G 7360 is an easy-to-process universal TPE designed for a wide range of applications, including applications that must comply with FDA standards.

Do not slip when holding

It can be bonded to polypropylene by overlapping molding

Soft to the touch and similar to rubber

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Хорошая мобильность Хорошая окраска Универсальный 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Формовочная форма для облицовки Шайба Товары для дома Уплотнение Мягкое Сенсорное приложение Мягкая ручка Универсальный Применение потребительских товаров 		
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1210 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600 Европа 10/1/2011 12:00:00 2 		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.890	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	10	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	> 100	g/10 min	ISO 1133

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 3 sec)	60		DIN 53505
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			DIN 53504
100% strain, 2.00mm	2.00	MPa	DIN 53504
300% strain, 2.00mm	3.00	MPa	DIN 53504
Прочность на растяжение ¹ (Break, 2.00 mm)	5.50	MPa	DIN 53504
Удлинение при растяжении ² (Break, 2.00 mm)	700	%	DIN 53504
Tear Strength (2.00 mm)	25.0	kN/m	ISO 34
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 72 hr	32	%	ISO 815
70°C, 22 hr	52	%	ISO 815
100°C, 22 hr	72	%	ISO 815

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	8.00	Pa·s	ISO 11443

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	160 - 188	°C
Средняя температура	177 - 193	°C
Передняя температура	188 - 210	°C
Температура сопла	188 - 216	°C
Температура формы	16 - 38	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.827	MPa

NOTE

1. 2 hours
2. 2 hours

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

