

RTP 100 SI 2 HF

Polypropylene Homopolymer

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка | Силиконовая смазка (2) | | |
| Характеристики | Хорошая мобильность | | |
| | Смазка | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| | Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.908 | g/cm³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 1.5 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 1380 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 27.6 | МРа | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 10 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 1380 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 37.9 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm) | 40 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 800 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 107 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 54.4 | °C | ASTM D648 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP | | | UL 94 |



Дополнительная информация

Mold Shrinkage, ASTM D-955, 0.25in.: 25mil/in.

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
| Время сушки | 2.0 | hr |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % |
| Задняя температура | 232 - 274 | °C |
| Средняя температура | 232 - 274 | °C |
| Передняя температура | 232 - 274 | °C |
| Температура формы | 32.2 - 65.6 | °C |
| Давление впрыска | 68.9 - 138 | МРа |

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

