

Vydyne® 21SPC

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne 21SPC is a general-purpose PA66 resin. Available in natural color. It is designed principally for injection-molding fabrication. This resin offers a well balanced combination of engineering properties characterized by high strength; rigidity; good toughness; high melt point; good surface lubricity; abrasion resistance; and resistance to many chemicals, machine and motor oils, solvents and gasoline.

Vydyne 21SPC permits production of molded parts with good initial color plus good property and color retention when using regrind. This resin is recognized by Underwriters Laboratories and conforms to the requirements of many industrial, federal and military specifications for premium-quality, general-purpose PA66 resins.

Internally and externally lubricated for improved machine feed and exceptional mold release. Vydyne 21SPC is intended for use in high-productivity applications. In many applications, the molding cycle can be reduced because parts may be removed from the cavity at higher temperatures. In difficult molds where parts have a tendency to stick in the cavity, Vydyne 21SPC can reduce or eliminate the need for mold release sprays. Critical molded-part dimensions should be checked against specifications before implementing shorter molding cycles on a routine production basis.

Typical Applications/End Uses:

Vydyne 21SPC has been used in many molding applications such as terminal blocks, bearings, bushings, cams, electrical connectors and housings, electrical cable ties/tie straps and many other hardware and general industrial parts.

Главная Информация	
UL YellowCard	E70062-249058
Добавка	Смазка
Характеристики	Цикл быстрого формования
	Сопротивление бензину
	Общее назначение
	Хорошая стойкость к истиранию
	Хорошая химическая стойкость
	Хороший выпуск пресс-формы
	Хорошая прочность
	Высокая жесткость
	Высокая прочность
	Смазка
Маслостойкий	
Устойчивость к растворителям	
Используется	Подшипники
	Втулки
	Камеры
	Разъемы
	Корпуса
Промышленное применение	
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0111

Астм д 6779 PA0111

Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1500

FED L-P-410A

MIL M-20693B

Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Номер файла UL	E70062
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	1.7	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	1.8	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.4	--	%	
Уличная пригодность	f2	--		UL 746C

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3100	1400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	82.0	55.0	MPa	
Break, 23°C	55.0	45.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	25	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	25	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2900	1500	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	80.0	50.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	7.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	20	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	5.0	7.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	20	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow : 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.400 mm	130	--	°C	
0.710 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.400 mm	75.0	--	°C	
0.710 mm	75.0	--	°C	
1.50 mm	75.0	--	°C	
3.00 mm	75.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.400 mm	75.0	--	°C	
0.710 mm	85.0	--	°C	
1.50 mm	85.0	--	°C	
3.00 mm	85.0	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости (0.750 mm)				
	1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)				
	26	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)				
	PLC 5	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)				
	600	--	V	IEC 60112

Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			UL 746
0.400 mm	PLC 1	--	
0.710 mm	PLC 0	--	
1.50 mm	PLC 0	--	
3.00 mm	PLC 0	--	
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)			UL 746
	PLC 0	--	
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
0.400 mm	PLC 4	--	
0.710 mm	PLC 4	--	
1.50 mm	PLC 3	--	
3.00 mm	PLC 2	--	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-2	--	
0.710 mm	V-2	--	
1.50 mm	V-2	--	
3.00 mm	V-2	--	
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.400 mm	960	--	°C
0.710 mm	960	--	°C
1.50 mm	960	--	°C
3.00 mm	960	--	°C
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.400 mm	825	--	°C
0.710 mm	850	--	°C
1.50 mm	850	--	°C
3.00 mm	850	--	°C
Индекс кислорода	25	--	%
Иньекция			
Температура сушки	< 70.0		°C
Время сушки	1.0 to 3.0		hr
Рекомендуемый Макс измельчения	50		%
Задняя температура	260 to 280		°C
Средняя температура	270 to 285		°C

Передняя температура	280 to 290	°C
Температура сопла	280 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	285 to 300	°C
Температура формы	65.0 to 95.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

