

Arnitel® PL380

Thermoplastic Copolyester Elastomer

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Arnitel® PL380 is a Thermoplastic Copolyester Elastomer (TPC-ET) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of Arnitel® PL380: Flame Rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E47960-240182		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	31.5	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.8	%	
Flow	1.6	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	7.0	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.40	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 3 sec)	32		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	44.0	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Break	16.0	MPa	
5.0% Strain	2.20	MPa	
10% Strain	4.00	MPa	
50% Strain	7.00	MPa	
100% Strain	8.00	MPa	
Номинальное растяжение при разрыве	530	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	No Break		
-20°C	No Break		

23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления ¹	212	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow	1.5E-4	cm/cm/°C	
Transverse	1.5E-4	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.70		
1 MHz	4.40		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.031		
1 MHz	0.081		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	200 to 220	°C	
Средняя температура	210 to 230	°C	
Передняя температура	220 to 240	°C	
Температура сопла	230 to 250	°C	
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C	
Температура формы	20.0 to 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		
NOTE			
1.	10°C/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

