

Infino NH-1150HH

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino NH-1150HH is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3000	MPa	ASTM D638
--	3100	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	59.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	59.0	MPa	ASTM D638
Break	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	6.0	%	ASTM D638
Break	6.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	3500	MPa	ASTM D790
-- ⁶	3600	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	88.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			

23°C, 3.18 mm	79	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	79	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	85.0	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 4.00 mm	85.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	81.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	81.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	94.0	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость		UL 94
1.00 mm	V-1	
1.20 mm	V-0	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	220 to 240	°C
Средняя температура	240 to 270	°C
Передняя температура	260 to 280	°C
Температура сопла	270	°C
Температура формы	50.0 to 100	°C
Давление впрыска	98.1	МПа
Back Pressure	0.490 to 1.96	МПа
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
------	--

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min

9. Thickness: 4 mm

10. Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

