

## XENOY™ 1102 resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Unreinforced PC/polyester alloy. Excellent low temperatue impact/chemical resistance to automotive fluids.

Главная Информация			
Характеристики	Ударопрочность при низкой температуре Хорошая химическая стойкость		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Удельный объем	0.830	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/2.16 kg	6.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
250°C/5.0 kg	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.80 - 1.0	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.80 - 1.0	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	54.0	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			
Yield	4.5	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>2</sup>	150	%	ASTM D638
Fracture	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>3</sup>	1970	MPa	ASTM D790
-- <sup>4</sup>	1880	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	72.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>5</sup>	82.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C <sup>6</sup>	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
0°C <sup>7</sup>	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C <sup>8</sup>	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>9</sup> (-30°C)	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	640	J/m	ASTM D256
0°C	690	J/m	ASTM D256
23°C	800	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	44	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
0°C <sup>11</sup>	52	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	54	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	110	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>13</sup>	103	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>14</sup>	79.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ISO 306/A50
--	120	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 80	%	
Задняя температура	243 - 266	°C	
Средняя температура	249 - 271	°C	
Передняя температура	254 - 277	°C	
Температура сопла	254 - 271	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 277	°C	
Температура формы	65.6 - 87.8	°C	

Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.020	mm

#### NOTE

1.	Type 1, 50mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	80*10*4 sp=62mm
7.	80*10*3 sp=62mm
8.	80*10*4 sp=62mm
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm
14.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

