

MAJORIS BG209

20% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

BG209 is a 20% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

BG209 has been developed especially for demanding applications in automotive/electrical industry and engineering sectors.

BG209 has high rigidity and impact strength, good dimensional stability and good creep resistancy also at high temperatures.

APPLICATIONS

Product requiring very high overall mechanical performance such as:

Air filter cases

Sockets and junction boxes for electrical industry

Domestic appliance components

Miscellaneous technical items

Can suitably be made from BG209.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Химическая муфта Высокая ударопрочность Перерабатываемые материалы Хорошее сопротивление ползучести		
Используется	Электрическое/электронное применение Фильтр Детали бытовой техники Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.2	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.60 - 0.90	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4670	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	70.0	МПа	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	4600	МПа	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	6.9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	44	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	48	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	145	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	135	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	163	°C	ISO 306/A
--	128	°C	ISO 306/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

Инструкции по впрыску
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE
1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

