

## LNP™ THERMOCOMP™ Noryl\_FM3020 compound

30% GlassMineral

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP NORYL\_FM3020 compound is GR/MR 30%, high modulus structural foam. 10% weight reduction, 0.250" wall thickness.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Foamable		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
-- <sup>1</sup>	1.19	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.32	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 6.40 mm	0.25	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.30	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Пена-физическая <sup>2</sup>	10	%	Internal Method
Пена-механическая <sup>3</sup>	10	%	Internal Method
Пена-воздействие <sup>4</sup>	10	%	Internal Method
Пена-термо <sup>5</sup>	10	%	Internal Method
Пена-электрическая <sup>6</sup>	20	%	Internal Method
Foam - Flame Class Minimum Density	1.120	g/cm <sup>3</sup>	Internal Method
Снижение веса	10	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	83		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 6.35 mm)	72.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 6.35 mm)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (6.40 mm)	6550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 6.40 mm)	105	MPa	ASTM D790
Poisson's Ratio	0.38		ASTM D638
Коэффициент трения			ASTM D1894

vs. Itself - Static	0.54		
vs. Steel - Static	0.51		
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	100	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	96	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	118	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	110	°C	
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 95°C	2.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 95°C	3.4E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Дуговое сопротивление <sup>7</sup>	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
	V-1		
Огнестойкость (2.90 mm)	5VA		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 to 110	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	240 to 260	°C	
Средняя температура	260 to 280	°C	
Передняя температура	280 to 300	°C	
Температура сопла	270 to 290	°C	

Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

#### NOTE

1.	Foam molded
2.	6.4 mm wt reduction
3.	6.4 mm wt reduction
4.	6.4 mm wt reduction
5.	6.4 mm wt reduction
6.	6.4 mm wt reduction
7.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

