

EFRHATAN 88 A

Polyurethane (Polyether based)

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

EFRHATAN 88 A is a modified polyurethane-polyether that is flame retardant and halogen free.

EFRHATAN 88 A is a thermoplastic elastomeric polyurethane HFFR compound polyether basis. This compound offer outstanding chemical and hydrolysis resistance.

The material exhibits excellent physical-mechanical performance resulting in tubes and sheathings with optimal kink resistance, strength characteristics and flame retardance.

Good processability and excellent extrusion stability.

Material to use on the production of cables for electronic devices connection and technical sheathing.

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Хорошая химическая стойкость Хорошая технологичность Хорошая стабильность обработки Без галогенов Устойчивость к гидролизу		
Используется	Кабельный кожух Трубка Применение проводов и кабелей		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	88		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	32.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	490	%	ASTM D638
Устойчивость к истиранию	50.0	mm ³	DIN 53516
Холодная гибкость	-40	°C	ISO 458
Service Temperature	90	°C	
Термическая стабильность	> 1	hr	ISO 182/A
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength	60	kN/m	DIN 53515
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Изменение прочности на растяжение в воздухе (120°C, 168 hr)	< 20	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (100°C, 168 hr)	< 30	%	IEC 60811
Изменение напряжения при растяжении (80°C, 72 hr, in IRM 902 Oil)	< 20	%	UL 1581
Изменение натяжения при разрыве (80°C, 72 hr, in IRM 902 Oil)	< 30	%	UL 1581

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Индекс кислорода	28	%	ASTM D2863

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	3.0 to 6.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	135	°C
Зона цилиндра 2 температура.	145	°C
Зона цилиндра 3 темп.	160	°C
Зона цилиндра 4 темп.	170	°C
Зона цилиндра 5 темп.	180	°C
Температура матрицы	190	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat