

Durethan® BKV 115 H2.0 DUS008 000000

15% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 15% glass fibers, injection molding, improved impact strength, heat-aging stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая теплостойкая производительность старения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.23	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.60	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.20	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.50	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.10	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	114	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	5100	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶			
3.5% strain	155	MPa	ISO 178/A
23°C	175	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.6	%	
ISO Shortname	PA 6-HI, GHR, 14-060, GF15		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-40°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	55	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	214	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	188	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

NOTE	
1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

