

## Spartech Polycom SC5-12B20

20% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Spartech Polycom

### Описание материалов:

Spartech SC5-12B20 is a medium viscosity, chemically coupled, PP homopolymer resin for injection molding that features 20% glass fiber reinforcement. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics.

Polypropylene is a versatile thermoplastic offering a useful balance of heat and chemical resistance, good mechanical and electrical properties and processing ease. PP is resistant to deformation at elevated temperatures, it has good clarity and is resistant to impact at low temperatures.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SC5-12B20 is recommended for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка
Характеристики	Химическая муфта Гомополимер Обрабатываемость, хорошая Хорошая электрическая производительность Ударопрочность при низкой температуре Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Высокое разрешение Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Смазка Средняя вязкость
Используется	Электрическое/электронное применение Промышленное применение Применение в автомобильной области Спортивные товары
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы

Метод обработки	Литье под давлением		
<b>Физический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Массовый расход расплава (MFR)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (23°C)	58.6	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2410	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	96	J/m	ASTM D256
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.6	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Задняя температура	216 - 227	°C	
Средняя температура	221 - 232	°C	
Передняя температура	227 - 238	°C	
Температура сопла	232 - 243	°C	
Температура обработки (расплава)	204 - 260	°C	
Температура формы	26.7 - 37.8	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

