

ULTEM™ CRS5001 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Transparent, Standard flow Polyetherimide copolymer (Tg 225C) with enhanced chemical resistance to strong acids, bases, aromatics, and ketones. ECO conforming, UL94 V0 listing.

Главная Информация			
Характеристики	ЭКО в соответствии с требованиями		
	Сополимер		
	Хорошая химическая стойкость		
	Сопротивление щелочи		
	Стойкость к кислоте		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	4.2	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.16	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	123		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield)	100	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (100 mm Span)	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 100 mm Span)	138	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	1300	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	2100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	207	°C	ASTM D648
RTI Elec	160	°C	UL 746
RTI Imp	160	°C	UL 746
RTI Str	160	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.8E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.1E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (100 Hz)	3.12		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (100 Hz)	1.7E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁶	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	343 - 366	°C	
Средняя температура	354 - 377	°C	
Передняя температура	366 - 388	°C	
Температура сопла	360 - 382	°C	
Температура обработки (расплава)	366 - 388	°C	
Температура формы	135 - 163	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type 1, 5.0 mm/min		

3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	2.6 mm/min
6.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat