

LNP™ STAT-KON™ DE0069F compound

30% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON DE0069F is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Flame Retardant, Superior Molding.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DC-1006 FR SM

Product reorder name: DE0069F

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101343401		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
	Огнестойкий		
	Хорошая плавность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.010 to 0.030	%	
Across Flow : 24 hr	0.10 to 0.40	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.070	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.13	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	17300	MPa	ASTM D638
--	16700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	146	MPa	ASTM D638
Yield	1.37	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	146	MPa	ASTM D638
Break	137	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	1.7	%	ASTM D638
Yield	1.3	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	1.7	%	ASTM D638

Break	1.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	14600	MPa	ASTM D790
-- ⁷	14600	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁸			ASTM D790
Yield, 50.0 mm Span	210	MPa	
Break, 50.0 mm Span	212	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	52	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	5.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	460	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	10.0	J	ASTM D3763
--	2.20	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	146	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	148	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	142	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	143	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	7.0E-6	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.0E-6	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0 to 4.0	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

- | | |
|-----|--------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*4 |
| 10. | 80*10*4 |
| 11. | 80*10*4 mm |
| 12. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

