

# Маххам™ FR PP301 SHI NC196

Polypropylene

PolyOne Corporation

## Описание материалов:

PP, flame retardant

### Главная Информация

Характеристики	Огнестойкий
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.990	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка	1.2 - 2.0	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	25.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	150	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	1300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	38.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	100	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	105	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	90.0	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+12	ohms	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 85.0	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	200 - 240	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C

### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

### NOTE

1. 50 mm/min

---

2.	50 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

