

## XAREC™ EA 543

40% стекловолокно

Syndiotactic Polystyrene

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

### Описание материалов:

Crystalline Polymers - 40% Glass Filled, Impact Modified, Ignition Resistant Polymer for Electronic Connector Applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E48268-519720		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Кристаллизация		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Соединитель		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction: 2.00mm	0.30 - 0.70	%	Internal method
Flow direction: 2.00mm	0.10 - 0.30	%	Internal method
Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	13100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	29	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	26	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed <sup>2</sup>	265	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed <sup>3</sup>	245	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, not annealed <sup>4</sup>	240	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -30 to 30°C	1.6E-5	cm/cm/°C	TMA
Lateral: -30 to 30°C	2.9E-5	cm/cm/°C	TMA
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	35	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	3.0E-3		IEC 60250
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) <sup>5</sup>	PLC 2		IEC 60112
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)			
1.50 mm	PLC 0		UL 746
3.00 mm	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)			
	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			
1.50 mm	PLC 0		UL 746
3.00 mm	PLC 0		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 - 310	°C	
Температура формы	50.0 - 80.0	°C	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Mold Temperature for optimal gloss and heat resistance: 130 to 155°C			
<b>NOTE</b>			

1.	24 hrs
2.	150°C tool
3.	150°C tool
4.	80°C tool
5.	Solution A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat