

Kinta NB6015G

15% стекловолокно

Polyamide 6

Kinta Technology (Hong Kong) Co., Ltd.

Описание материалов:

Kinta NB6015G is a polyamide 6 (nylon 6) product, which contains a 15% glass fiber reinforced material. It is available in the Asia-Pacific region. The main characteristics are: flame retardant/rated flame.

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.25 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.00 mm) | 0.70 - 1.1 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 1.3 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 119 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ | 115 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break) | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ | 5300 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ | 170 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -40°C, 3.20 mm | 5.00 | kJ/m ² | ASTM D256 |
| 23°C, 3.20 mm | 7.50 | kJ/m ² | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 180 | °C | ASTM D648 |
| Температура плавления | 225 | °C | DSC |
| CLTE-Поток | 4.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность | 20 | kV/mm | ASTM D149 |
| Коэффициент рассеивания ⁵ (23°C, 1 MHz) | 0.030 | | ASTM D150 |
| Дуговое сопротивление | 130 | sec | ASTM D495 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (3.2 mm) | HB | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |

| | | |
|----------------------------------|-----------|-----|
| Температура сушки | 100 - 110 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Задняя температура | 220 - 240 | °C |
| Средняя температура | 230 - 250 | °C |
| Передняя температура | 240 - 260 | °C |
| Температура сопла | 250 - 280 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 230 - 250 | °C |
| Температура формы | 80 - 110 | °C |
| Давление впрыска | 100 - 160 | MPa |

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 10 mm/min |
| 2. | 10 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min |
| 5. | 60% RH |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

