

Akulon® F130-C3

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon®F130-C3 is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in Europe or the Asia-Pacific region. The processing method is: filament extrusion.

Akulon®The main features of the F130-C3 are:

Lubrication

Medium viscosity

Akulon®Typical application fields of F130-C3 are: textile/fiber

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
	Средняя вязкость		
Используется	Мононити		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная нить		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Номер вязкости	196	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ISO 8295
With itself-dynamic, cast film	1.0		ISO 8295
With itself-static, cast film	1.2		ISO 8295
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Модуль растяжения ¹ (50 µm, Cast Film)	455	MPa	Internal method
Растяжимое напряжение-MD			ISO 527-3
Yield, 50 µm, cast film	31.0	MPa	ISO 527-3
50 µm, cast film	82.0	MPa	ISO 527-3
Растяжимое удлинение-MD (Broken, 50 µm, cast film)	350	%	ISO 527-3
Сопrotивление разрыву брюк-MD (50 µm, Cast Film)	32.0	N/mm	ISO 6383-1
Скорость передачи водяного пара (23°C, 85% RH, 50 µm, cast film)	35	g/m ² /24 hr	DIS 15106-1/-3
Скорость передачи кислорода ²			DIS 15105-1/-2
0% RH : 23°C, 50.0 µm	26	cm ³ /m ² /bar/24 hr	DIS 15105-1/-2

85% RH : 23°C, 50.0 µm	38	cm ³ /m ² /bar/24 hr	DIS 15105-1/-2
Specific Heat Capacity			
--	1550	J/kg/°C	
Average: 20 to 150°C	2250	J/kg/°C	
Соппротивление проколу (50,0 мкм) ³	13.0	J/cm	Internal method
RSV ⁴	3.03		Internal method

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
------------	--------	----------	-------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Коэффициент пропускания (50.0 µm, Cast Film)	83.0	%	Internal method
--	------	---	-----------------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Melt Viscosity (260°C)	810	Pa·s	Internal method
------------------------	-----	------	-----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 - 8.0	hr
Задняя температура	230 - 235	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	240 - 260	°C
Температура сопла	240 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 275	°C
Температура формы	50.0 - 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 - 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	270	°C
Температура матрицы	270	°C

Инструкции по экструзии

Processing parameters for cast film test specimen:
Chill Roll Temperature: 110°C

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Cast Film
3.	Cast Film
4.	Formic Acid, 1g/100 ml

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

