

Amodel® A-8950 HS

50% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel® A-8950 HS is a 50% glass-fiber-reinforced, heat-stabilized polyphthalamide (PPA) with a high heat deflection temperature and very high tensile strength. Excellent creep resistance, low moisture absorption and glycol resistance are also characteristic of this resin.

Black: A-8950 HS BK 328

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкая гигроскопичность Жесткий, высокий Жесткий, хороший Высокая прочность Высокотемпературная прочность Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Сопротивление гликоля этилена		
Используется	Электроприборы Промышленное применение Машина/механические детали Замена металла Соединитель Автомобильная электроника Применение в автомобильной области Чехол Применение потребительских товаров		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.65	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка			ASTM D955

Flow	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow	0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.15	%	ASTM D570
23°C, 24 hr, 50%	0.060	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	19000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	275	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.1	%	ISO 527-2

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	310	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, not annealed	295	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	325	°C	ISO 11357-3

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030 - 0.060	%
Задняя температура	316 - 329	°C
Средняя температура	316 - 329	°C
Передняя температура	324 - 335	°C
Температура обработки (расплава)	321 - 343	°C
Температура формы	150	°C

Инструкции по впрыску

Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

