

Kingfa PC-S923

Polycarbonate Alloy

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa PC-S923 is a polycarbonate alloy (PC alloy) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PC-S923 are:

flame retardant/rated flame

Good processability

Impact resistance

good weather resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

engineering/industrial accessories

home apps

Automotive Industry

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-268385		
Характеристики	<p>Высокая ударопрочность</p> <p>Гальваническое покрытие</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p>		
Используется	<p>Тонкостенные детали</p> <p>Компьютерные компоненты</p> <p>Электрические компоненты</p> <p>Электроприборы</p> <p>Товары для дома</p> <p>Приборная панель автомобиля</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	61.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	90	%	ASTM D638

Флекторный модуль ³	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	85.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	610	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	128	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-2		UL 94
3.20 mm	V-2		UL 94
Дополнительная информация			
Weather Resistance, ASTM D4459, 300hr xenon lamp: <2 delta E			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	230 - 270	°C	
Средняя температура	235 - 280	°C	
Передняя температура	240 - 290	°C	
Температура обработки (расплава)	240 - 280	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
Back Pressure	0.300 - 1.00	MPa	
Инструкции по впрыску			
Processing Temperature Limit: 300°C Injection Speed: 60 to 90%			
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

