

Starex BF-0930

Methyl Methacrylate / ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex BF-0930 is a Methyl Methacrylate / ABS (MABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	33	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.35 to 0.43	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.36 to 0.45	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	118		ASTM D785
R-Scale	121		ISO 2039-2
Pencil Hardness ¹	2H		JIS K5401
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2600	MPa	ASTM D638
--	2900	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ³	57.0	MPa	ASTM D638
Yield	73.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ⁴	41.0	MPa	ASTM D638
Break	72.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁵	19	%	ASTM D638
Break	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁶	2600	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁸	87.0	MPa	ASTM D790
-- ⁹	100	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰ (23°C)	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹¹ (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	20	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	20	J/m	ASTM D256
23°C ¹²	2.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	250	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	230	J/m	ASTM D256
23°C ¹³	25	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	89.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	87.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	79.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	76.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	94.0	°C	ISO 306/B50

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	190 to 200	°C
Средняя температура	210 to 220	°C
Передняя температура	230 to 240	°C
Температура сопла	230	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

1. Condition: 500g
2. 5.0 mm/min
3. 5.0 mm/min

4.	5.0 mm/min
5.	5.0 mm/min
6.	2.8 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2.8 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	Thickness: 4 mm
11.	Thickness: 4 mm
12.	Thickness: 4 mm
13.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

