

DOMAMID® 66SN

Polyamide 66

DOMO Engineering Plastics SPA

Описание материалов:

Polyamide 66, general purpose, for injection moulding.

Главная Информация			
UL YellowCard	E170540-225466		
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Общее назначение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹ (23°C, 72 hr)	1.4 to 1.6	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	85.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2800	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	65.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	258 to 262	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	V-2		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Температура зажигания провода свечения (1.00 to 3.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13
--	-----	----	----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	4.0 to 6.0	hr
-------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	260 to 285	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	40.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

1. 50% RH
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

