

## TAISOX 6334F

Low Density Polyethylene

Formosa Plastics Corporation

### Описание материалов:

TAISOX 6334F is a low density polyethylene material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific.

The main features of TAISOX 6334F are:

Antiblock software

slide

Good processability

Typical application areas include:

Movie

application of coating

Главная Информация			
Добавка	Высокая гладкость Средняя устойчивость к царапинам		
Характеристики	Низкая плотность Высокая гладкость Обрабатываемость, хорошая Универсальный Средняя устойчивость к царапинам		
Используется	Пленка Ламинат Универсальный		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.924	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.1	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	53		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	9.81	MPa	ASTM D638
Fracture	14.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	600	%	ASTM D638

Флекторный модуль	177	МПа	ASTM D790
Коэффициент трения (Blown Film)	0.12		ASTM D1894
<b>Пленки</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Толщина пленки протестирована	30	µm	
Толщина пленки-рекомендовано/доступно	1-3.1 mil (25-80 µ)		
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 30 µm, blown film	196	МПа	ASTM D882
1% secant, TD: 30 µm, blown film	226	МПа	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 30 µm, blown film	9.81	МПа	ASTM D882
TD: Yield, 30 µm, blown film	10.8	МПа	ASTM D882
MD: Broken, 30 µm, blown film	22.6	МПа	ASTM D882
TD: Broken, 30 µm, blown film	17.7	МПа	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 30 µm, blown film	280	%	ASTM D882
TD: Broken, 30 µm, blown film	580	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (30 µm, Blown Film)	100	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 30 µm, blown film	240	g	ASTM D1922
TD: 30 µm, blown film	150	g	ASTM D1922
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура ломкости	-70.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	96.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления	113	°C	
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск (45°, 30.0 µm, Blown Film)	95		ASTM D2457
Haze (30.0 µm, Blown Film)	6.5	%	ASTM D1003

#### Дополнительная информация

Film extrusion preparation parameters:

Screw: 60 mm

L/D: 30

Blow up ratio: 2.5

Temperature 160 to 200°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

