

Shinite® PBT D202G30

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Shinkong Synthetic Fiber Corp.

Описание материалов:

Shinite® PBT D202G30 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 30% glass fiber. It is available in North America.

Important attributes of Shinite® PBT D202G30 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E107536-218546	E107536-101310228	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошие электрические свойства		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.59	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 1.3	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.030	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9380	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	137	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	196	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	168	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	208	°C	ASTM D648
Температура плавления	222	°C	DSC
CLTE-Поток	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257

Диэлектрическая прочность	24	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная	2.90		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Задняя температура	232 to 260	°C	
Средняя температура	232 to 260	°C	
Передняя температура	232 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	241 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 121	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat