

NORYL GTX™ GTX830 resin

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% Glass Reinforced PPE+PA Alloy.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220762
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	<p>Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)</p> <p>Flexural DMA (ASTM D4065)</p> <p>Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)</p> <p>Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)</p> <p>Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)</p> <p>Ножницы DMA (ASTM D4065)</p> <p>Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)</p> <p>Растяжимый ползучий (ASTM D2990)</p> <p>Усталость при растяжении</p> <p>Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)</p> <p>Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)</p> <p>Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.20 - 0.30	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.65 - 0.85	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr, 50% RH	0.50	%	ASTM D570
Balance, 50% RH	1.0	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	152	MPa	ASTM D638
Fracture	159	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break)	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (100 mm Span)	8580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 100 mm Span)	248	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	80	J/m	ASTM D256
23°C	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	254	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	241	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	249	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток (-20 to 150°C)	2.0E-5 - 3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Дуговое сопротивление ⁶	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3 - 107	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 - 50	%	
Задняя температура	266 - 304	°C	
Средняя температура	271 - 304	°C	
Передняя температура	277 - 304	°C	
Температура сопла	282 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C	
Температура формы	76.7 - 121	°C	
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa	

Screw Speed	20 - 100	rpm
-------------	----------	-----

Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.038	mm
-----------------------------------	---------------	----

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02 %

NOTE

- | | |
|----|---------------------------|
| 1. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 2.6 mm/min |
| 4. | 2.6 mm/min |
| 5. | □□ B (120°C/h), □□2 (50N) |
| 6. | Tungsten electrode |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat