

Indothene HD HD55EF010

High Density Polyethylene

Reliance Industries Limited

Описание материалов:

Indothene-HD HD55EF010 is a high density polyethylene grade produced using the process know-how of M/s. BP Chemicals, specially formulated to manufacture oriented monofilament products. It has narrow molecular weight distribution and has very good processability, less motor load and high output combined with very good elongation and filament properties to make it a grade of choice.

FOOD CONTACT APPLICATIONS :

This grade meets the requirements of Indian Standard IS-10146-1982 on "Polyethylene for its safe use in contact with food stuffs, pharmaceuticals and drinking water". It also conforms to the positive list of constituents as approved in IS:10141:1982. The grade complies with FDA regulation : CFR title 21 , 177.1520, Olefin polymer.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Соответствие пищевого контакта Увеличенная скорость растяжения Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Шпагат Текстильные изделия Веревка Сетчатая ткань Нить накачивания		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная нить		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.955	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	22.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm, Injection Molded)	820	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Викат Температура размягчения	127	°C	ASTM D1525
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	220 - 260	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	220 - 260	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	220 - 260	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	220 - 260	°C	
Температура матрицы	240 - 260	°C	

Инструкции по экструзии

Stretching temp (Oven): 80° to 95°C Stretch ratio: 6.0 to 8.0

NOTE

1. Type 1
2. Type 1
3. Type 1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat