

Stanyl® TE250F9

45% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® TE250F9 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 45% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Stanyl® TE250F9 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Heat Stabilizer

Главная Информация			
UL YellowCard	E43392-235034	E47960-240066	E172082-460463
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 45% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Огнестойкий		
	Стабилизация тепла		
Формы	Гранулы		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.82	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.90	--	%	
Flow	0.30	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.3	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	17000	12000	MPa	
120°C	11000	--	MPa	
160°C	10000	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2

Break	200	130	MPa	
Break, 120°C	130	--	MPa	
Break, 160°C	120	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Break	2.0	3.0	%	
Break, 120°C	3.0	--	%	
Break, 160°C	3.0	--	%	
Флекторный модуль				ISO 178
--	15000	11000	MPa	
120°C	10500	--	MPa	
160°C	9000	--	MPa	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	13	13	kJ/m ²	
23°C	13	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	50	50	kJ/m ²	
23°C	65	75	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	13	13	kJ/m ²	
23°C	13	15	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	290	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	4.5E-5	--	cm/cm/°C	
Thermal Index - 5000 hrs	163	--	°C	IEC 60216
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	20	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	250	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20

0.750 mm	V-0	--
1.50 mm	V-0	--
Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	280 to 320	°C
Средняя температура	300 to 320	°C
Передняя температура	300 to 320	°C
Температура сопла	300 to 320	°C
Температура обработки (расплава)	305 to 320	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	2.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

