

VALOX™ 325 resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

General purpose, unreinforced, improved processing. Applications like sprinklers and nozzles, pumps, door handle, tank covers, pens, pencils etc.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220785
Характеристики	Общее назначение
	Хорошая технологичность
Используется	Общее назначение
	Ручки
	Детали Насоса
	Инструменты для письма
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)
	Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.770	cm ³ /g	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.90 to 1.6	%	
Flow ²	1.5 to 2.3	%	
Across Flow ³	1.0 to 1.7	%	
Across Flow ⁴	1.6 to 2.4	%	
Поглощение воды			ASTM D570

24 hr	0.080	%	
Equilibrium, 23°C	0.34	%	
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ⁵ (Yield)	51.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁶ (Break)	200	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁷ (50.0 mm Span)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁸ (Yield, 50.0 mm Span)	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	1600	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact ⁹ (23°C)	40.7	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	154	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	54.4	°C	
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	8.1E-5	cm/cm/°C	
60 to 138°C	1.4E-4	cm/cm/°C	
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 4.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	23	kV/mm	
3.20 mm, in Air	16	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	16	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.30		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.020		
Дуговое сопротивление ¹⁰	PLC 4		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746

Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0	UL 746
---	-------	--------

Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1	UL 746
--	-------	--------

Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3	UL 746
-----------------------------------	-------	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.838 mm)	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
Задняя температура	232 to 249	°C
Средняя температура	238 to 254	°C
Передняя температура	243 to 260	°C
Температура сопла	238 to 254	°C
Температура обработки (расплава)	243 to 260	°C
Температура формы	48.9 to 76.7	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.025	mm

NOTE

1.	0.75 to 2.3 mm
2.	2.3 to 4.6 mm
3.	0.75 to 2.3 mm
4.	2.3 to 4.6 mm
5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	Modified
10.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

