

TES J-50/20

20% стекловолокно

Polycarbonate

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

TES J-50/20 is a Polycarbonate (PC) product filled with 20% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Creep Resistant

Fatigue Resistant

Good Dimensional Stability

Главная Информация			
UL YellowCard	E253782-484572		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Устойчивость к усталости		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Высокая термостойкость		
	Высокая прочность		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	%	ASTM D638
Флукторный модуль (23°C)	5520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break, 23°C)	152	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 6.35 mm)	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	152	°C	
1.8 MPa, Unannealed	143	°C	
RTI Elec			UL 746
1.47 mm	75.0	°C	
3.05 mm	75.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.47 mm	75.0	°C	
3.05 mm	75.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.47 mm	75.0	°C	
3.05 mm	75.0	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.47 mm	V-2		
3.05 mm	V-0		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	299 to 316	°C	
Средняя температура	310 to 343	°C	
Передняя температура	316 to 332	°C	
Температура сопла	310 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 329	°C	
Температура формы	71.1 to 87.8	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

