

## VECTRA® E845i LDS

Стеклянный минерал

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

LDS capable LCP with higher DTUL and impact

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: LCP

Inherently flame retardant

UL-Listing V-0 in black at 0.25mm thickness per UL 94 flame testing.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное		
Характеристики	Хорошая ударопрочность Огнестойкий		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.77	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.23	%	ISO 294-4
Flow direction	0.0	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.7	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	14000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	255	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	335	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	8.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	5.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Относительная проницаемость			

1 MHz	3.87	IEC 60250
2.05 GHz	4.35	IPC TM-650 2.5.5.13
Коэффициент рассеивания		
1 MHz	0.037	IEC 60250
2.05 GHz	5.0E-3	IPC TM-650 2.5.5.13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	315 - 325	°C
Средняя температура	320 - 330	°C
Передняя температура	325 - 335	°C
Температура сопла	340 - 350	°C
Температура обработки (расплава)	340 - 350	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 340 to 350°C Zone 4 Temperature: 335 to 345°C Feed Temperature: 60 to 80°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat