

SUPREME Specialty PS SPEXP44

Specialty Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

SUPREME Specialty PS SPEXP44 is a special polystyrene product. It can be processed by extrusion and is available in North America, Africa and the Middle East, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: electrical/electronic applications.

Features include:

flame retardant/rated flame

Good toughness

Good flexibility

Transparency

Главная Информация			
Характеристики	Антистатические свойства Хорошая мобильность Хорошая гибкость Высокое разрешение Хорошая прочность		
Используется	Электрическое/электронное применение Профиль		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	35.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	1700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	45.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	15	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded)	74.0	°C	ASTM D648
--	------	----	-----------

Викат Температура размягчения	94.0	°C	ASTM D1525 ³
-------------------------------	------	----	-------------------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	ASTM D257
------------------------------------	---------	------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Коэффициент пропускания (1000 μm)	88.0	%	ASTM D1003
-----------------------------------	------	---	------------

Haze (1000 μm, Injection Molded)	1.2	%	ASTM D1003
----------------------------------	-----	---	------------

Дополнительная информация

Surface Resistivity, ASTM D257, 23°C, 3.2 mm, injection molded: >1E12 ohms

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Температура расплава	< 220	°C
----------------------	-------	----

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	□□ В (120°C/h), □ □1 (10N)
----	----------------------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

