

SARANEX™ 14P

Coextruded Barrier Film

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

SARANEX™ 14P Coextruded Barrier Film is a multilayer film designed for limited use in protective garments. It contains Dow SARAN™ barrier resin, and is available at 2.0 mil, in widths from 18 to 45 or 54 to 90 inches.

General Characteristics:

Yield: 13,600 in²/lb (19.3 m²/kg)

Thickness: 2 mil (51 µm)

Width: 18 - 45 or 54 - 90 in . (458 - 1143 or 1372 - 2286 mm)

Color: Natural

Treated outside (TO), untreated (TX) or treated inside (TI).

| Главная Информация | | | |
|---|----------------------|--|-----------------|
| Формы | Пленка | | |
| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована | 51 | µm | ASTM D374 |
| Толщина пленки-рекомендовано/доступно | 2.0 mil (51 µ) | | |
| Сектантный модуль | | | ASTM D882 |
| 2% Secant, MD : 51 µm | 269 | MPa | |
| 2% Secant, TD : 51 µm | 276 | MPa | |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D882 |
| MD : Break, 51 µm | 24.1 | MPa | |
| TD : Break, 51 µm | 22.1 | MPa | |
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D882 |
| MD : Break, 51 µm | 440 | % | |
| TD : Break, 51 µm | 520 | % | |
| Скорость передачи кислорода (23°C, 50% RH, 51 µm) | 5.4 | cm ³ /m ² /24 hr | ASTM D3985 |
| Скорость передачи водяного пара (38°C, 90% RH, 51 µm) | 4.5 | g/m ² /24 hr | ASTM F1249 |
| Прочность теплового уплотнения ¹ | | | Internal Method |
| MD : 177°C | 680 | N/m | |
| TD : 177°C | 630 | N/m | |
| Выход (50,8 мкм) | 19.3 | m ² /kg | ASTM D4321 |

NOTE

1. 1 sec preheat, 1 sec dwell, 30 psi (2.1 Bar)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

