

PRE-ELEC® PE 1294

High Density Polyethylene

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC®PE 1294 is a conductive thermoplastic compound based on PE-HD. Conductivity is achieved by using special conductive carbon black. In addition to a low electrical resistivity. PRE-ELEC® PE 1294 has an excellent balance of mechanical properties and is easy to injection mould. Typical applications include large plastic parts like pallets, drums and containers.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводящий Хорошая технологичность Высокая плотность		
Используется	Контейнеры Барабаны		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.996	g/cm ³	ASTM D792
--	1.01	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238, ISO 1133
190°C/10.0 kg	20	g/10 min	
190°C/2.16 kg	2.0	g/10 min	
190°C/21.6 kg	80	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток	1.5 to 2.5	%	ASTM D955, ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shore A	95		
Shore D	66		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	23.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
--	12.0	MPa	ASTM D638
4.00 mm	12.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			

Yield	15	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break	300	%	ASTM D638
Break, 4.00 mm	300	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (4.00 mm)	1000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹			
-20°C	8.4	kJ/m ²	ASTM D256
-20°C	10	kJ/m ²	ISO 179
23°C	15	kJ/m ²	ISO 179, ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength ²			
-20°C	No Break		ASTM D256, ISO 179
23°C	No Break		ISO 179, ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь)			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	4.20	kJ/m ²	
23°C, 4.00 mm	12.6	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ³			
			ISO 180
-20°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	12	kJ/m ²	
Незубчатый изод удар (площадь)			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	No Break		
23°C, 4.00 mm	No Break		
Незубчатый изод ударная прочность ⁴			
			ISO 180
-20°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	76.1	°C	ASTM D648B
0.45 MPa, Unannealed	76.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	45.0	°C	ASTM D648A, ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	125	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 3 ⁵
--	62.8	°C	ASTM D1525 ⁶
--	63.0	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
< 1.0E+5		ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости			
< 1.0E+4		ohms-cm	Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 to 80.0	°C	

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	180 to 250	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 80.0	MPa
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1. 4 mm thickness
2. 4 mm thickness
3. 4 mm thickness
4. 4 mm thickness
5. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
6. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

