

MAJORIS GFRH310 - 8229

Длинное стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

MAJORIS GFRH310 - 8229 is a special long glass fibre reinforced polypropylene compound halogen flame retardant UL 94 V2 classification, for injection moulding and extrusion. The long glass fibres, chemically coupled to the polypropylene matrix, are providing with outstanding mechanical properties.

MAJORIS GFRH310 - 8229 is available both in black (MAJORIS GFRH310 - 8229) and natural (MAJORIS GFRH310). Other colours can be provided on request.

APPLICATIONS

MAJORIS GFRH310 - 8229 is intended for injection moulding of highly demanding technical applications. The excellent properties of MAJORIS GFRH310 - 8229 make it suitable for:

Electrical components, structural furniture parts, load bearing, demanding components for various engineering sectors.

MAJORIS GFRH310 - 8229 can, in many of these applications, substitute other engineering plastics or metal alloys.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий
Характеристики	Химическая муфта Перерабатываемые материалы Галогенизация Теплостойкость, высокая Термическая стабильность Огнестойкий
Используется	Электрические компоненты Мебель
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183

Формовочная усадка	0.60	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7100	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	90.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	6800	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	130	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	36	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	150	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	137	°C	ISO 75-2/A
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60335-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-2		UL 94
1.60 mm	V-2		UL 94
3.20 mm	V-1		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	230 - 250	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
Давление впрыска	30.0 - 60.0	МПа	
Скорость впрыска	Slow		
Screw Speed	30 - 150	rpm	
Injection Velocity	20 - 30	mm/sec	

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure
Back pressure: as low as possible, 0 to 10%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

