

## SUPREME Specialty PS SP266

Specialty Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

### Описание материалов:

Toughened Polystyrene

Characteristics:

Good Balance of Stiffness & Flexibility

Excellent Toughness

High Flow

Excellent Clarity

Processing:

Molding

Applications:

Stationery items like ball pen barrels, geometric instruments

Transparent hangers

Medical components

Blended with HIPS for improved gloss & toughness

| Главная Информация   |  |                   |                 |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики   | Хорошая гибкость<br>Хорошая жесткость<br>Высокая четкость<br>Высокий поток<br>Сверхвысокая прочность |                   |                 |
| Используется   | Медицинские/медицинские приложения<br>Стационарные принадлежности                                    |                   |                 |
| Рейтинг агентства  | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640      |                   |                 |
| Внешний вид  | Прозрачный/прозрачный  |                   |                 |
| Формы  | Гранулы  |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.02   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(200°C/5.0 kg)                               | 10   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Механические   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)         | 35.0   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded) | 20   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)                            | 1800   | MPa               | ASTM D790       |

|  |                                    |                          |                         |
|--|------------------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)                                  | 48.0                               | MPa                      | ASTM D790               |
| <b>Воздействие</b>   | <b>Номинальное значение</b>        | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)                               | 15                                 | J/m                      | ASTM D256               |
| Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)   | 330                                | J/m                      | ASTM D256               |
| <b>Тепловой</b>  | <b>Номинальное значение</b>        | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded) | 71.0                               | °C                       | ASTM D648               |
| Викат Температура размягчения  | 98.0                               | °C                       | ASTM D1525 <sup>3</sup> |
| <b>Воспламеняемость</b>  | <b>Номинальное значение</b>        |                          | <b>Метод испытания</b>  |
| Огнестойкость (1.60 mm)  | НВ                                 |                          | UL 94                   |
| <b>Оптический</b>  | <b>Номинальное значение</b>        | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |
| Коэффициент пропускания (1000 µm)  | 88.0                               | %                        | ASTM D1003              |
| Haze (1000 µm)   | 1.0                                | %                        | ASTM D1003              |
| <b>Иньекция</b>  | <b>Номинальное значение</b>        | <b>Единица измерения</b> |                         |
| Температура обработки (расплава)   | 220                                | °C                       |                         |
| Температура формы  | 40.0 to 50.0                       | °C                       |                         |
| <b>NOTE</b>  |                                    |                          |                         |
| 1.   | 50 mm/min                          |                          |                         |
| 2.   | 50 mm/min                          |                          |                         |
| 3.   | Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N) |                          |                         |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat