

SUPREME Specialty PS SP266

Specialty Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

Toughened Polystyrene

Characteristics:

Good Balance of Stiffness & Flexibility

Excellent Toughness

High Flow

Excellent Clarity

Processing:

Molding

Applications:

Stationery items like ball pen barrels, geometric instruments

Transparent hangers

Medical components

Blended with HIPS for improved gloss & toughness

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая гибкость Хорошая жесткость Высокая четкость Высокий поток Сверхвысокая прочность		
Используется	Медицинские/медицинские приложения Стационарные принадлежности		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	35.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	1800	MPa	ASTM D790

Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	48.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	15	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	330	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded)	71.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ASTM D1525 ³
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (1000 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (1000 μm)	1.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	220	°C	
Температура формы	40.0 to 50.0	°C	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat