

## ULTEM™ 2100 resin

10% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

10% Glass fiber filled, standard flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming, UL94 V0 and 5VA listing. NSF 51 listing, WRAS certification in recognized colors.

Главная Информация		
UL YellowCard	E121562-502535	E121562-221093
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу	
Характеристики	Экологичный совместимый	
Рейтинг агентства	ЕС эко	
	Утверждено NSF 51	
	Неуказанный рейтинг WRAS	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)	
	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)	
	Flexural DMA (ASTM D4065)	
	Ножницы DMA (ASTM D4065)	
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)	
	Усталость при растяжении	
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)	
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.60	%	Internal Method
Поглощение воды			ASTM D570
	24 hr	0.21	%
	Equilibrium, 23°C	1.2	%
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения <sup>1</sup>	4690	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	114	MPa	
Break	116	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (100 mm Span)	5170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Break, 100 mm Span)	200	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	480	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	460	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	210	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	209	°C	
Викат Температура размягчения	223	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE-Поток (-20 to 150°C)	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Oil)	28	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	1.4E-3		
2.45 GHz	4.6E-3		
Дуговое сопротивление <sup>7</sup>	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.406 mm	V-0		
1.91 mm	5VA		
Индекс кислорода	47	%	ASTM D2863

NBS Smoke Density - Flaming, Ds, 4 min 1.80 ASTM E662

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	332 to 399	°C
Средняя температура	338 to 399	°C
Передняя температура	343 to 399	°C
Температура сопла	343 to 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

#### NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min
4. 2.6 mm/min
5. 2.6 mm/min
6. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
7. Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

