

LNP™ STAT-KON™ QD000I compound

Углеродный порошок

Polyamide 610

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* QD000I is a compound based on Nylon 6/10 resin containing Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound Q-HI

Product reorder name: QD000I

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Порошок древесного угля		
Характеристики	Проводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.28	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	31.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	53	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	54.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	600	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	55.0	°C	ASTM D648
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+2 - 1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2	°C	

Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 - 0.20	%
Задняя температура	249 - 260	°C
Средняя температура	260 - 271	°C
Передняя температура	271 - 282	°C
Температура обработки (расплава)	271 - 277	°C
Температура формы	82.2 - 93.3	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

