

## Elastollan® 1195A55

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

### Описание материалов:

Elastollan® 1195A is specifically formulated for extruded profile, sheet and film applications. It exhibits excellent abrasion resistance, toughness, transparency, very good low temperature flexibility, hydrolytic stability and fungus resistance. It has excellent damping characteristics and outstanding resistance to tear propagation. Elastollan® 1195A is rated UL-94 HB in vertical flame test for wall thicknesses of 0.75 and 3.0 mm. Elastollan® 1195A also conforms to the FDA food contact regulations as described in book 21, section 177.2600 for wet food contact applications. Elastollan® 1195A also has NSF Standard 61 "Water Contact Material" certification. Elastollan®1195A is supplied uncolored and in diced or pelletized form.

| Главная Информация                               |  |                   |                 |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Приемлемый пищевой контакт</li> <li>Устойчивый к грибку</li> <li>Хорошая стойкость к истиранию</li> <li>Хорошая прочность на разрыв</li> <li>Хорошая прочность</li> <li>Гидролитически стабильный</li> <li>Гибкость при низкой температуре</li> </ul> |                   |                 |
| Рейтинг агентства                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600</li> <li>Утверждено NSF 61</li> </ul>   |                   |                 |
| Внешний вид                                      | Прозрачный/прозрачный  |                   |                 |
| Метод обработки                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Экструзия</li> <li>Литье под давлением</li> </ul>   |                   |                 |
| Физический                                       | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                     | 1.14   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(205°C/8.7 kg) | 6.0 to 12  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Твердость  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A)                    | 95   |                   | ASTM D2240      |
| Механические                                     | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (Injection Molded)             | 51.7   | MPa               | ASTM D412       |
| Флекторный модуль (Injection Molded)             | 52.4   | MPa               | ASTM D790       |
| Устойчивость к истиранию                         | 55.0   | mg                | ASTM D1044      |
| Abrasion - DIN                                   | 25   | mm <sup>3</sup>   | DIN 53516       |
| Точка размягчения-DMA                            | 89   | °C                | Internal Method |
| Эластомеры                                       | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |

|                                  |      |      |            |
|----------------------------------|------|------|------------|
| Tensile Stress                   |      |      | ASTM D412  |
| 100% Strain                      | 17.2 | MPa  |            |
| 300% Strain                      | 35.9 | MPa  |            |
| Прочность на растяжение          | 39.3 | MPa  | ASTM D412  |
| Удлинение при растяжении (Break) | 430  | %    | ASTM D412  |
| Tear Strength <sup>1</sup>       | 140  | kN/m | ASTM D624  |
| Комплект сжатия                  |      |      | ASTM D395B |
| 23°C, 22 hr                      | 30   | %    |            |
| 70°C, 22 hr                      | 45   | %    |            |

| Тепловой                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура перехода стекла   | -28.0                | °C                | Internal Method |
| Викат Температура размягчения | 127                  | °C                | ASTM D1525      |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость    |                      | UL 94           |
| 0.750 mm         | HB                   |                 |
| 3.00 mm          | HB                   |                 |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 110 to 120           | °C                |
| Время сушки                          | 2.0 to 3.0           | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.030                | %                 |
| Задняя температура                   | 190 to 220           | °C                |
| Средняя температура                  | 190 to 220           | °C                |
| Передняя температура                 | 190 to 220           | °C                |
| Температура сопла                    | 210 to 225           | °C                |

| Экструзия             | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки     | 110 to 120           | °C                |
| Время сушки           | 2.0 to 3.0           | hr                |
| Зона цилиндра 1 темп. | 170 to 210           | °C                |
| Зона цилиндра 3 темп. | 170 to 210           | °C                |
| Зона цилиндра 5 темп. | 170 to 210           | °C                |
| Температура адаптера  | 200 to 220           | °C                |
| Температура матрицы   | 195 to 215           | °C                |

#### NOTE

1. Die C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

