

Promyde® B30 U

Polyamide 6

NUREL, S.A.

Описание материалов:

Promyde B30 U is a Polyamide 6 flame retardant, UL certified, heat stabilised, nucleated and lubricated.

CHARACTERISTICS

Promyde B30 U is an improved flame retardant polyamide 6, UL certified, heat stabilized, lubricated and nucleated for fast cycle injection moulding. Its main characteristics are easy flowing, easy mould filling and very fast cooling time whilst maintaining excellent polyamide 6 mechanical properties.

APPLICATIONS

Due to its improved Glow Wire Flammability Index of 960°C, easy flow characteristics and very fast cooling time; Promyde B30 U is suitable for multi cavity and single cavity injection moulding of flame resistant parts such as components used in automotive, electrical, electronics, or technical parts.

| Главная Информация | | | | |
|---|--|-----------|------------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E341743-101216689 | | | |
| Добавка | Нуклеативный агент Стабилизатор тепла Смазка Огнестойкий | | | |
| Характеристики | Ядро Цикл быстрого формования Хорошая производительность формования Хорошая мобильность Термическая стабильность Смазка Хорошая производительность при потере Огнестойкий | | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Инженерные аксессуары Применение в автомобильной области | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.13 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg) | 145 | -- | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | | |
| Vertical flow direction | 0.80 - 1.1 | -- | % | |

| | | | | |
|---|--------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| Flow direction | 0.90 - 1.1 | -- | % | |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 9.5 | -- | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 3.0 | -- | % | ISO 62 |
| Номер вязкости | 145 | -- | cm ³ /g | ISO 307 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 3300 | 1100 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield, 23°C) | 85.0 | 40.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield, 23°C) | 3.5 | 25 | % | ISO 527-2/50 |
| Номинальное растяжение при разрыве (23°C) | 18 | > 50 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ (23°C) | 2800 | 1000 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ² (23°C) | 110 | 30.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 5.0 | 30 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | No Break | No Break | | ISO 179/1eU |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 187 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 65.0 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления (DSC) ³ | 222 | -- | °C | ISO 3146 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | | ISO 11359-2 |
| Flow: 23 to 80°C | 7.0E-5 | -- | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: 23 to 80°C | 1.0E-4 | -- | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+13 | 1.0E+10 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+15 | 1.0E+12 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.50 | 7.00 | | IEC 60250 |
| Коэффициент рассеивания (1 MHz) | 0.030 | 0.30 | | IEC 60250 |

| | | | | |
|--|---------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Comparative Tracking Index | 600 | -- | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm) | V-2 | -- | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm) | 960 | -- | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения (1.50 mm) | 775 | -- | °C | IEC 60695-2-13 |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | < 50.0 | | °C | |
| Время сушки | 4.0 - 6.0 | | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 250 - 270 | | °C | |
| Температура формы | 40.0 - 80.0 | | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | | | |
| Инструкции по впрыску | | | | |
| Back Pressure: moderate | | | | |
| NOTE | | | | |
| 1. | 2.0 mm/min | | | |
| 2. | 2.0 mm/min | | | |
| 3. | 10°C/min | | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

