

Lupoy® GP5200

20% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Lupoy®GP5200 is a polycarbonate + acrylonitrile butadiene styrene (PC + ABS) material, and its filler is 20% glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Typical application areas include:

House

Automotive Industry

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248451	E248280-322217	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Универсальный		
Используется	Универсальный		
	Чехол		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm, Injection Molded)	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded)	116		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	93.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm, Injection Molded)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm, Injection Molded)	5300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	137	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	98	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке
(1.8 МПа, unannealed, 6.40mm, injection
molding) 115 °C ASTM D648

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 - 85.0	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Задняя температура	220 - 240	°C
Средняя температура	235 - 255	°C
Передняя температура	250 - 265	°C
Температура сопла	250 - 265	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 265	°C
Back Pressure	0.0196 - 0.0588	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02%

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

