

## Ferro PP LPP40BK06NA

41% Карбонат Кальция

Polypropylene

Ferro Corporation

### Описание материалов:

Ferro PP LPP40BK06NA is a Polypropylene material filled with 41% calcium carbonate. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding. Primary attribute of Ferro PP LPP40BK06NA: Impact Modified.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 41% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.3	%	
Across Flow	1.4	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	71		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	21.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	35	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
1% Secant : 23°C	2740	MPa	
Tangent : 23°C	2510	MPa	
Flexural Strength (23°C)	37.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	900	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (23°C)	19.8	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	110	°C	

1.8 MPa, Unannealed	65.6	°C
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.3	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Задняя температура	202 to 204	°C
Средняя температура	204 to 210	°C
Передняя температура	210 to 213	°C
Температура сопла	213 to 218	°C
Температура формы	43.3 to 51.7	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat