

## Chemlon® 214 G

14% из стекловолокна

Polyamide 6

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

### Описание материалов:

Chemlon® 214 G is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 14% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of Chemlon® 214 G: Flame Rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E90654-252567		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 14% наполнитель по весу		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 1.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	114	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	3.0	%	
Break	3.0	%	
Флекторный модуль	4310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	162	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	204	°C	
1.8 MPa, Unannealed	188	°C	
Температура плавления	216	°C	DSC
CLTE-Поток	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec			UL 746
0.810 mm	105	°C	
1.50 mm	105	°C	
3.00 mm	105	°C	
RTI Imp			UL 746
0.810 mm	75.0	°C	
1.50 mm	75.0	°C	

3.00 mm	75.0	°C	
RTI Str			UL 746
0.810 mm	105	°C	
1.50 mm	105	°C	
3.00 mm	105	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	11	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	500	V	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.810 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	22	%	ASTM D2863
Воспламеняемость FMVSS	PASSES		FMVSS 302

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.4	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	218 to 235	°C
Средняя температура	241 to 257	°C
Передняя температура	246 to 268	°C
Температура сопла	246 to 268	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat