

LNP™ THERMOCOMP™ DFZ22P compound

10% стекловолокно; 10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* DFZ22P is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% Glass Fiber, 10% Milled Glass. Added features of this material include: Exceptional Processing.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DF-1004 EP MG

Product reorder name: DFZ22P

| Главная Информация | | | |
|---------------------------|---|-------------------|----------------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 10% наполнитель по весу Измельченное стекловолокно, 10% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Хорошая технологичность | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.33 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow : 24 hr | 0.40 | % | ASTM D955, ISO 294-4 |
| Across Flow : 24 hr | 0.60 | % | ASTM D955 |
| Across Flow : 24 hr | 0.61 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.10 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.15 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 4270 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 4410 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Break | 67.6 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 49.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Break | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Break | 4.8 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- | 3380 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 3900 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |

| | | | |
|----|-----|-----|-----------|
| -- | 124 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 132 | MPa | ISO 178 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---------------------------------|------|-------------------|------------|
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 53 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ² | 5.4 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 560 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ³ | 52 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Energy at Peak Load | 7.00 | J | ASTM D3763 |
| -- | 8.30 | J | ISO 6603-2 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|--|-----|----|-------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 132 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴ | 133 | °C | ISO 75-2/Af |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|--------------------------------------|----------------|-----|
| Температура сушки | 121 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Задняя температура | 293 to 304 | °C |
| Средняя температура | 310 to 321 | °C |
| Передняя температура | 321 to 332 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 304 to 327 | °C |
| Температура формы | 82.2 to 110 | °C |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |

| NOTE |
|------|
|------|

| | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

