

LNP™ FARADEx™ MS003 compound

15% волокна из нержавеющей стали

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* Faradex* MS003 is a compound based on Polypropylene resin containing Stainless Steel. Added features of this material include: Electrically Conductive, EMI/RFI Shielding.

Also known as: LNP* FARADEx* Compound MS-1003

Product reorder name: MS003

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали		
Характеристики	Проводящий		
	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
	Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.01	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	1.2	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.3	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.3	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	1.2	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.030	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1200	MPa	ASTM D638
--	1300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	20.0	MPa	ASTM D638
Yield	21.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	15.2	MPa	ASTM D638
Fracture	15.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	6.2	%	ASTM D638
Yield	5.2	%	ISO 527-2
Fracture	88	%	ASTM D638

Fracture	72	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	1190	MPa	ASTM D790
--	1500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	27.6	MPa	ASTM D790
--	32.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	270	J/m	ASTM D256
23°C ²	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1200	J/m	ASTM D4812
23°C ³	80	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара	22.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	92.2	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	95.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	53.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	56.0	°C	ISO 75-2/Аf
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	9.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	1.7E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay ⁶	10	msec	FTMS 101B
Эффективность экранирования (3.00 mm)	50 - 65	dB	Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	204 - 216	°C	
Средняя температура	232 - 243	°C	
Передняя температура	260 - 271	°C	

Температура обработки (расплава)	232 - 249	°C
Температура формы	32.2 - 54.4	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	25 - 50	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm
6.	5000V to <50V

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

