

NORYL™ WCD841U resin

Polyphenylene Ether + TPE

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Flexible, UV stabilized, halogen free extrusion grade for applications such as wire insulation and cable jacket. Good color stability after UV weathering per ASTM D4459. Light color capable. Flame retardant performance capable of meeting UL VW-1 requirement. 80C application temperature rating as defined by UL 1581. 84 Shore A hardness. Processing typically conducted on standard extrusion equipment. UL 1581 tests conducted on 2.0 mm wire with 0.12 mm x 20 stranded copper conductor.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая гибкость		
	Хорошая стабильность цвета		
	Без галогенов		
Используется	Применение проводов и кабелей		
	Проволочная оболочка		
	Изоляционный материал		
Метод обработки	Экструзионное покрытие		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 30 sec)	84		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Fracture	18.0	MPa	UL 1581
Fracture ¹	18.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 113°C ²	20.0	MPa	UL 1581
Fracture	17.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Fracture	300	%	UL 1581
Fracture ³	250	%	ASTM D638
Fracture, 113°C ⁴	240	%	UL 1581
Fracture	220	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵			
100mm span	94.0	MPa	ASTM D790

--	94.0	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -40.0	°C	ASTM D746
Оценка температуры UL	80	°C	UL 1581
Тепловая деформация (100 °C) ⁶	19	%	UL 1581
VW-1	Pass		UL 1581
Плотность Дыма			ASTM E662
Flame, 0.5 mm plaque, Ds, max	130		ASTM E662
Non-Flame, 0.5 mm plaque, Ds, max	170		ASTM E662
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	4.2E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm, in Oil)	22	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.60		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	6.0E-3		ASTM D150
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	25	%	ISO 4589-2
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 - 85.0	°C	
Время сушки	5.0 - 7.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 220	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	220 - 250	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	220 - 250	°C	
Температура расплава	220 - 250	°C	
Температура матрицы	220 - 250	°C	

Инструкции по экструзии

Conductor Pre-heat Temperature: 25 - 120 °C Cooling Water Air Gap: 100 - 200 mm Cross-head Temperature: 220 - 250 °C Drying Time (Cumulative): 12 hrs Extruder Length/Diameter Ratio (L/D): 22:1 to 26:1 Neck Temperature: 220 - 250 °C Screen Pack: 150 - 100 Screw Speed: 15 - 85 rpm Water Bath Temperature: 15 - 60 °C

NOTE

1. Type 1, 50mm/min
2. After 7 days
3. Type 1, 50mm/min
4. After 7 days

5.	13 mm/min
6.	250 g

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

