

## Novodur® HD M205FC

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

### Описание материалов:

Novodur HD M205FC is an injection molding grade especially suitable for medical applications providing enhanced stiffness.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стерилизация Хорошая жесткость		
Используется	Корпуса Медицинские устройства Медицинские/медицинские приложения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	20.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	120	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2550	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield, 23°C	2.6	%	
Break, 23°C	> 15	%	
Флекторный модуль	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	75.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	16	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	100	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	120	kJ/m <sup>2</sup>	

Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	98.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	94.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
	2.0E+17	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	2.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность <sup>1</sup> (1.50 mm)			
	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
			IEC 60250
100 Hz	3.00		
1 MHz	2.80		
Коэффициент рассеивания			
			IEC 60250
100 Hz	5.5E-3		
1 MHz	9.5E-3		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	80.0	°C	
Время сушки			
	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)			
	220 to 260	°C	
Температура формы			
	70.0	°C	
Injection Velocity			
	240	mm/sec	

#### NOTE

1. Short Time

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

